深圳市中导实业有限公司 SHENZHEN ZHONGDAO INDUSTRIAL CO., LTD











精诚合作

- ●精密电子●芯片
- ●毒品●个人收藏

精益求精

- ●博物馆●档案馆
- 海 关 缉 私 局 医 院 制 药 业

公司简介 | COMPANY PROFILE

深圳市中导设备技术有限公司是一家位于深圳光明新区,专业从事恒温恒湿存储等技术研发、生产、销售和服务于一体的高新科技企业。

品质方面:

公司目前已通过 ISO9001 质量管理体系标准,品质管控严格按照质量管理体系标准执行,采用预防为主,检验为辅的品质管理理念。通过全员参与,使每一件走出中导的产品都是精耕细作的精品,中导人愿与社会各界诚信合作,共同进步。

技术方面:

中导拥有一项控温控湿技术国家发明专利,和多项结构新型专利,是目前国内控温控湿领域最专业厂家之一。

用途方面:

产品广泛用于博物馆、图书馆、档案馆、公安局、海关、医院、制药企业、飞机维护、汽车密封、高校、研究所、 实验室等。

规模方面:

公司厂房面积2000平米,激光切割设备3台,数控折弯2台,大吨位剪板机三台,员工人数50多人,其中工程技术30人,是国内最先进、最具规模的控温控湿类产品的专业生产企业之一。

恒温恒湿柜系列

Constant Humiture Storage Cabinet Series

一、产品介绍

干燥剂抽湿型恒温恒湿储存柜,是一种可单独控制柜体内部温湿度的存储设备产品。

二、柜体结构

a. 柜体材质:压花铝,钣金或不锈钢;

b. 面 板:液晶触摸屏;

c. 柜 门:大面积双层钢化玻璃,或不锈钢;

d. 层 板:标配三块层板(不锈钢或彩钢);

e. 温湿探头:进口原装数字式传感器,精度高,灵敏度高,抗干扰性强。

三、温度控制方式

降温是采用知名品牌优质压缩机及相关部件,加温是由具有高温自动保护的PTC加温片对柜内温度进行调节。

四、湿度控制方式

除湿系统是恒温恒湿柜的核心系统,它采用分子筛抽湿原理,内含除湿一系统,除湿二系统,再生一系统,再生二系统;各系统在微电脑控制系统协调下,过滤并干燥箱内空气,实现控湿。加湿则通过加湿器进行,简洁方便。

五、恒温恒湿柜基本参数

控温范围	15 °C - 30 °C	15 °C - 30 °C
控 湿 范 围	30% - 60% RH	30% - 60% RH
温度波动范围	±2 ℃	±1 ℃
湿度波动范围	±5RH	±3RH
箱体温度均匀度	±2 ℃	±1 ℃
箱体湿度均匀度	±5RH	±3RH
温度测量精度	0.1 °C	0.1 °C
湿度测量精度	0.1% RH	0.1% RH
调节方式	PID	PID、人工智能+多点位控制







CHL-320KWS

外尺寸	620×760×1980 mm
内尺寸	500×590×1100 mm
可控温度	15 - 30°C
可控湿度	30 - 70%RH







CHL-500KWSG

外尺寸	1000×550×1980 mm
内尺寸	900×400×1520 mm
可控温度	15 - 30°C
可控湿度	30 - 70%RH







CHL-1000KWS

外尺寸	1210×760×1980 mm
内尺寸	1090×590×1405 mm
可控温度	15 - 30°C
可控湿度	30 - 70%RH







CHL-1000KWSG

外尺寸	1210×760×1980 mm
内尺寸	1090×590×1405 mm
可控温度	15 - 30°C
可控湿度	30 - 60%RH







CHL-1300KWS

外尺寸	1480×835×2030 mm
内 尺 寸	1330×690×1400 mm
可控温度	15 - 30℃
可控湿度	30 - 60%RH







CHL-1400KWS

外 尺 寸	1810×760×1980 mm
内尺寸	1690×590×1405 mm
可控温度	15 - 30°C
可控湿度	30 - 60%RH

CHLOOK

深圳市中导实业有限公司

深圳市光明区马田街道新庄社区新围第三工业区第三栋101

销售热线: 0755-2324 6723

服务直线: 0755-2324 6723

传 真: 0755-2324 6723

公司邮箱: chlook@126.com

公司官网: www.intellook.com







公司官网

扫描二维码

实施精品战略 打造特色品牌